



# СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                 |    |
|-----------------------------------------------------------------|----|
| НАШИ ПАРТНЕРЫ .....                                             | 2  |
| ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ .....                                        | 3  |
| МАТЕРИАЛЫ И ПРОДУКЦИЯ .....                                     | 4  |
| <b>РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>        |    |
| ЭЛОН-СУПЕР Н .....                                              | 6  |
| ЭЛАСТОИЗОЛ .....                                                | 8  |
| ЭЛАБИТ .....                                                    | 9  |
| ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ .....                                           | 10 |
| СТЕКЛОБИТ, СТЕКЛОМАСТ .....                                     | 11 |
| ПЕРГАМИН .....                                                  | 12 |
| РУБЕМАСТ .....                                                  | 12 |
| РУБЕРОИД .....                                                  | 13 |
| <b>РУЛОННЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>                    |    |
| МОСТОИЗОЛ .....                                                 | 14 |
| ФОЛЬГОИЗОЛ .....                                                | 15 |
| ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК .....                                        | 15 |
| <b>ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАСТИКИ, ПРАЙМЕРЫ И БИТУМ</b>              |    |
| МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП .....                            | 16 |
| МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ .....           | 16 |
| МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР .....                | 17 |
| ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА МБР-Х .....     | 17 |
| МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г .....                  | 18 |
| МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА» ..... | 18 |
| БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ .....                               | 18 |
| ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ .....                                          | 19 |
| ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ) .....                             | 19 |
| ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ГБ-Х-70 .....                                | 19 |
| <b>МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА</b>                    |    |
| ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ (ПБВ) .....                          | 20 |
| БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ .....                            | 21 |
| ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3 .....                          | 21 |
| МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ (МБРП) .....               | 22 |
| БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ (БМРК) .....           | 23 |
| СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ .....                                   | 24 |





**Мееревич**  
**Константин Николаевич**  
Генеральный директор  
Заслуженный строитель РФ



Максимальное удовлетворение потребностей наших покупателей в материалах для кровли домов, офисов, инженерных конструкций бытовых и других зданий, предоставление им обслуживания высочайшего уровня. Основная философия нашего бизнеса – партнерство с клиентом. Мы понимаем партнерство как сотрудничество, где, чем больше отдаешь, тем больше получаешь. Вместе мы движемся к общей цели. Объединяя усилия и возможности, мы вырабатываем решения, наиболее подходящие для наилучшего результата. Мы укрепляем деловое партнерство и строим его на долгосрочной основе, стремясь не только выполнить поставленные перед нами задачи, но и предложить своим партнерам пути и способы максимальной реализации проектов.

Мы работаем вместе с партнерами, вместе расширяем горизонты бизнеса, вместе достигаем новых вершин успеха. Мы стремимся полноценно и без лишних затрат средств и времени партнера решать его трудности, тем самым облегчая ему жизнь.

## СТРАТЕГИЯ

Развитие функционального, эффективного, конкурентоспособного бизнеса в области кровельных материалов, ориентированного на клиента, бизнеса, уважающего своих клиентов и сотрудников и учитывающего их потребности.

Выпускаемая заводом продукция рассчитана на применение на различных объектах.

Завод производит кровельные материалы повышенного качества с увеличенным сроком службы, которые используются на крупных и значимых объектах, где требуются высокая надежность и дополнительные гарантии.

Эти материалы заслужили у строительных компаний отличную репутацию.

Надежную кровлю позволяют сделать стандартные материалы, которые находят широкое применение на большом количестве объектов в стране. Их надежность

подтверждена многолетним опытом на крышах разных конфигураций. С ними удобно работать, а техническая поддержка заводских специалистов дает возможность правильно спроектировать кровлю и применить материал.

Недорогие кровельные материалы пользуются спросом у бюджетных организаций и частного потребителя. Их применение не требует больших затрат и использования дорогостоящего оборудования, но качество этих материалов позволяет сделать кровлю надежной. Мы ежедневно совершенствуем свою деятельность, чтобы завтра быть лучше, чем были вчера. В результате этого мы имеем три основных ключевых преимущества.

## ОРИЕНТАЦИЯ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Мы предлагаем продукт с наилучшим соотношением цены и качества и ориентируемся на удовлетворение потребностей наших партнеров.

## КОМПЕТЕНТНОСТЬ

Мы находимся в контакте с другими российскими и зарубежными компаниями, производящими аналогичную продукцию, постоянно обмениваемся с ними опытом работы. Наш персонал регулярно обучается, совершенствуя свой профессиональный уровень.

## НАДЕЖНОСТЬ

Мы работаем уже 45 лет, наша работа проверена временем.

На предприятии выработаны свои ценности:

- всегда идти в ногу со временем, внедрять инновации и новейшие технологии;
- никогда не останавливаться на достигнутом, постоянно совершенствоваться;
- стремиться к росту и расширению компании;
- оправдывать и поддерживать имидж компании как уважаемого члена делового сообщества.





| <div><div><div><div>min</div></div><div><div><div>max</div></div><div><div><div>min</div></div></div></div></div></div>                                                                                                                                                   |                                                      |           | РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ                                                                                                                                                                                                                |                                                        |                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| -60°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | +130°C                                               | 25-50 лет | V поколение                                                                                                                                                                                                                                                      | ЭЛОН СУПЕР Н                                           | Наплавляемая гибридная полимерная ЭПДМ мембрана<br>НЕ ИМЕЕТ АНАЛОГОВ В РОССИИ                 |
| -30°C<br>-25°C<br>-20°C<br>-15°C<br>-10°C<br>-5°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +110°C<br>+100°C<br>+95°C<br>+85°C<br>+85°C<br>+85°C | 15-25 лет | IV поколение                                                                                                                                                                                                                                                     | ЭЛАСТОИЗОЛ<br>ЭЛАБИТ                                   | Битумно-полимерные материалы на негниющей основе из стеклоткани, стеклохолста и полиэстера    |
| 0°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +85°C<br>+80°C                                       | 15 лет    | III поколение                                                                                                                                                                                                                                                    | ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ<br>СТЕКЛОБИТ<br>СТЕКЛОМАСТ<br>РУБЕМАСТ | Наплавляемые материалы из окисленного битума на негниющей основе из стеклоткани, стеклохолста |
| +5°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | +70°C                                                | 7 лет     | II поколение                                                                                                                                                                                                                                                     | РУБЕМАСТ                                               | Наплавляемые материалы из окисленного битума на картонной основе                              |
| +5°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | +80°C                                                | 7 лет     | I поколение                                                                                                                                                                                                                                                      | РУБЕРОИД<br>ПЕРГАМИН                                   | Традиционные материалы из окисленного битума на картонной основе                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                      |           | СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ                                                                                                                                                                                                                                     |                                                        |                                                                                               |
| <div><div><div><div>r25 mm</div></div><div><div><div>-15°C</div></div><div><div><div>max</div></div><div><div><div>+100°C</div></div></div></div></div></div></div>              | ФОЛЬГОИЗОЛ                                           |           | Предназначен для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздухопроводов                                                                                      |                                                        |                                                                                               |
| <div><div><div><div>r25 mm</div></div><div><div><div>-15°C</div></div><div><div><div>max</div></div><div><div><div>+85°C</div></div></div></div></div></div></div>               | ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК                                   |           | Звуко-вибро-гидроизоляционный материал. Предназначен для устройства звуко-удароизоляции межэтажных перекрытий, а также для виброизоляции инженерного оборудования зданий и сооружений                                                                            |                                                        |                                                                                               |
| <div><div><div><div>r10 mm</div></div><div><div><div>-25°C</div></div><div><div><div>max</div></div><div><div><div>от +100°C до +150°C</div></div></div></div></div></div></div> | МОСТОИЗОЛ                                            |           | Предназначенный для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений |                                                        |                                                                                               |



## БИТУМНАЯ ЧЕРЕПИЦА

## ДОРОЖНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

Битум нефтяной дорожный вязкий БНД 60/90, БНД 90/130

Полимерно-битумное вяжущие ПБВ 60, 40

Битум модифицированный резиновой крошкой

## ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАСТИКИ, ПРАЙМЕРЫ И БИТУМ

Мастика битумно-резиновая холодного МБР-Х и горячего МБР применения

Мастика битумно-полимерная холодного МБП-Х и горячего МБП применения

Мастика битумная кровельная горячая МБКГ

Битум нефтяной строительный БН 70/30, БН 90/10

Праймер битумный и праймер битумный концентрат

Эмульсия битумная дорожная ЭБА-3

## БУМАГА, КАРТОН

Картон кровельный

Бумага для гофрирования, бумага оберточная

Картон тарный коробочный КТК, картон для плоских слоев, сотовый картон

## ГОФРОКАРТОН И ГОФРОТАРА

Гофрокартон марок Т-21, Т-22, Т-23 по ГОСТу с бурым и беленым верхним слоем

Гофроящики 4-х клапанные по ГОСТу и нестандартных размеров, сложной высеки различной конфигурации с возможностью нанесения двухцветной флексопечати

## ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Основа для санитарно-гигиенической бумаги

Потребительские рулончики. Полотенца

Органические удобрения «Биогумус». Жидкое гуминовое удобрение «БИОгуми»



**НПО «Гидрол-Руфинг» совместно с Рязанским картонно-рубероидным заводом освоило производство нового полимерного материала с улучшенными свойствами наплавляемого слоя.**

Элон-Супер Н® — трехслойный кровельный и гидроизоляционный материал нового поколения. Он состоит из верхнего полимерного слоя — полимерной мембраны толщиной 1,2–1,5 мм на основе этилен-пропилен-диенового каучука — СКЭПТ (ЭПДМ — зарубежная аббревиатура) дублированного с негорючей, безугарочной основой и битумно-полимерного слоя высочайшего качества. Общая толщина материала 4–4,5 мм.

Данный материал разработан по заданию Госстроя РФ.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

Основными эксплуатационными преимуществами материала Элон-Супер Н® являются:

- Высокая атмосферо-, био- и химстойкость.
- Долговечность при эксплуатации в наружной гидроизоляции и кровли более 25 лет.
- Долговечность в условиях подземной и внутренней гидроизоляции более 50 лет.

По сравнению с отечественными и зарубежными полимерными и битумно-полимерными материалами Элон-Супер Н® обладает следующими технологическими преимуществами:

- Заменяет 2-х слойные, многослойные покрытия на однослойные.
- Позволяет наиболее эффективно и менее трудозатратно выполнять места примыканий и сопряжений.
- Позволяет вести работы круглогодично.
- Снижает общие трудозатраты при устройстве в 1,5–2 раза за счет оригинальных специфических свойств материала.
- Не требует дополнительных затрат на комплектацию (Клея, герметик, механическое крепление).

По экономическим параметрам Элон-Супер Н® дешевле единственного на рынке зарубежного аналога Резитрикса в 3 раза.

НПО «Гидрол-Руфинг» приглашает проектировщиков, строителей, заказчиков к сотрудничеству в области применения Элон-Супер Н® и предлагает бесплатные инженеринговые услуги.

**АНАЛОГОВ В РОССИИ НЕТ.**



ТУ 5774-002-52404089-2004

## ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ

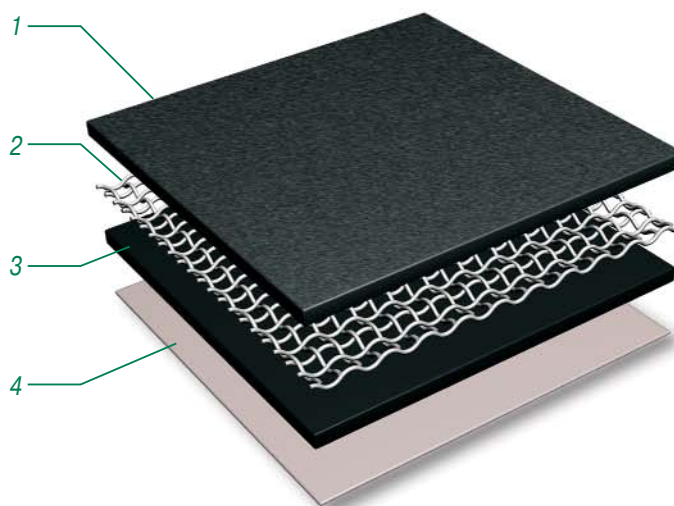
НПО «Гидрол-Руфинг» совместно с Рязанским КРЗ представляет в своем ассортименте однослойное полимерное покрытие, с наплавляемым слоем изготовленное в соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001.

Кроме того НПО «Гидрол-Руфинг» предлагает монтаж и полную техническую поддержку, обучение и сертификацию монтажников, шефмонтаж, а также многолетнюю гарантию на выполненные работы.



## СОСТАВ «Элон-Супер Н®»

- 1 — Полимерная мембрана
- 2 — Негорючая, безусадочная основа
- 3 — Полимерно-битумное вяжущее
- 4 — Защитная пленка



## Основные показатели и результаты сертификационных испытаний рулонного полимерного кровельного и гидроизоляционного материала с наплавляемым слоем «Элон-Супер Н®».

| Наименование основных показателей, ед. измерения                                                                        | Нормативное значение по:            |                                          | Фактическое значение (при сертификации) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                                                                                         | ГОСТ 30547-97 изм. № 1              | ТУ (Элон-Супер Н)                        |                                         |
| 1. Условная прочность эластомерного слоя при растяжении, МПа, не менее                                                  | ≥ 4,0                               | ≥ 8,0                                    | 9,9                                     |
| 2. Относительное удлинение эластомерного слоя при разрыве, %, не менее                                                  | ≥ 250                               | ≥ 330                                    | 452                                     |
| 3. Гибкость лицевой (эластомерной) поверхности на брусе с закруглением радиусом (5±0,2) мм при температуре, °С, не выше | не должно быть трещин<br>– 40       | – 60                                     | соответствует<br>минус 60               |
| 4. Гибкость нижней (наплавляемой) поверхности на брусе с закруглением радиусом (25±0,2) мм при температуре, °С, не выше | не должно быть трещин<br>минус 15±1 |                                          | соответствует<br>минус 25               |
| 5. Изменение линейных размеров при температуре (70±2,0) °С в течение 6 ч, %                                             | ± 2,0                               |                                          | – 0,1                                   |
| 6. Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе                                                                            | ≤ 2,0                               | ≤ 1,0                                    | 0,8                                     |
| 7. Водонепроницаемость:<br>в течение 72 ч при давлении 0,001 МПа<br>в течение 2 ч при давлении 0,2 МПа                  |                                     | не должно быть признаков проникания воды | соответствует<br>соответствует          |
| 8. Твёрдость по Шору А, усл. ед                                                                                         | —                                   | ≥ 60                                     | 60                                      |

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для устройства однослойных кровель.
- Для ремонта битумных и битумно-полимерных кровель.
- Для подземной и наземной гидроизоляции зданий и сооружений.

## КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Приплавляется традиционным способом на подготовленное основание.

# ЭЛАСТОИЗОЛ

ТУ 5774-012-00287912-2007

**Современный битумно-полимерный СБС-модифицированный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный материал**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство кровельного ковра зданий и сооружений всех типов.
- Гидроизоляция строительных конструкций: фундаментов, тоннелей и др.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                                                                                   | Эластоизол<br>ЭЛИТ |         | Эластоизол<br>ПРЕМИУМ |         | Эластоизол<br>БИЗНЕС |         | Эластоизол<br>ПРОФ |         | Эластоизол<br>СТАНДАРТ |         | Эластоизол<br>ОПТИМ |         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|-----------------------|---------|----------------------|---------|--------------------|---------|------------------------|---------|---------------------|---------|
| Условное обозначение.                                                                                                                             |                    |         |                       |         |                      |         |                    |         |                        |         |                     |         |
| Стеклохолст (Х)                                                                                                                                   | ХКП                | ХПП     | ХКП                   | ХПП     | ХКП                  | ХПП     | ХКП                | ХПП     | ХКП                    | ХПП     | ХКП                 | ХПП     |
| Стеклоткань (Т)                                                                                                                                   | ТКП                | ТПП     | ТКП                   | ТПП     | ТКП                  | ТПП     | ТКП                | ТПП     | ТКП                    | ТПП     | ТКП                 | ТПП     |
| Полиэфирное нетканое полотно (Э)                                                                                                                  | ЭКП                | ЭПП     | ЭКП                   | ЭПП     | ЭКП                  | ЭПП     | ЭКП                | ЭПП     | ЭКП                    | ЭПП     | ЭКП                 | ЭПП     |
| Тип покрытия верх/низ                                                                                                                             | к/п                | п/п     | к/п                   | п/п     | к/п                  | п/п     | к/п                | п/п     | к/п                    | п/п     | к/п                 | п/п     |
| Масса 1м <sup>2</sup> материала, кг. *(кратно 0,5 кг)                                                                                             | 4,0-5,0            | 3,0-4,0 | 4,0-5,0               | 3,0-4,0 | 4,0-5,0              | 3,0-4,0 | 4,0-5,0            | 3,0-4,0 | 4,0-5,0                | 3,0-4,0 | 4,0-5,0             | 3,0-4,0 |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее                                                                               | 2,0                |         | 2,0                   |         | 2,0                  |         | 2,0                |         | 1,5                    |         | 1,5                 |         |
| Гибкость. При испытании на брус с закругленным радиусом R, мм, при температуре не выше t на лицевой поверхности образца не должно быть трещин, °С | 10                 |         | 10                    |         | 25                   |         | 25                 |         | 25                     |         | 25                  |         |
| Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше                                                                                                   | -30                |         | -25                   |         | -20                  |         | -15                |         | -10                    |         | -5                  |         |
| Теплостойкость. В течение не менее 2 ч. при температуре t не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов вяжущего, °С                | -40                |         | -35                   |         | -30                  |         | -25                |         | -20                    |         | -15                 |         |
| Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее                                                                                                  | +110               |         | +100                  |         | +95                  |         | +85                |         | +85                    |         | +85                 |         |
| Стеклохолст                                                                                                                                       | 294 (30)           |         | 294 (30)              |         | 294 (30)             |         | 294 (30)           |         | 294 (30)               |         | 294 (30)            |         |
| Стеклоткань                                                                                                                                       | 800 (82)           |         | 800 (82)              |         | 600 (61)             |         | 600 (61)           |         | 600 (61)               |         | 600 (61)            |         |
| Полиэфирное нетканое полотно                                                                                                                      | 600 (61)           |         | 600 (61)              |         | 343 (35)             |         | 343 (35)           |         | 343 (35)               |         | 343 (35)            |         |
| Потеря посыпки, г/образец, не более                                                                                                               | 1,0                |         | 1,0                   |         | 2,0                  |         | 2,0                |         | 2,0                    |         | 2,0                 |         |

## ТИП ПОКРЫТИЯ:

К – крупнозернистая минеральная посыпка.  
П – пленка.  
М – мелкозернистая посыпка, песок.

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Эластоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление — газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.

**Высший уровень качества ЭЛАСТОИЗОЛ подтвержден ЦЭП ВОК в рамках программы «Российское качество».**

**Одобен к применению департаментом капитального ремонта жилищного фонда города Москвы и департаментом жилищно-коммунального хозяйства и благоустройства города Москвы.**



**Битумно-полимерный СБС-модифицированный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный материал.**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство кровельного ковра зданий и сооружений всех типов.
- Гидроизоляция строительных конструкций: фундаментов, тоннелей и др.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                           | ТКП         | ТПП      | ХКП         | ХПП      | ЭКП       | ЭПП      |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|-------------|----------|-----------|----------|
| <b>Масса 1 кв.м. материала</b>                                            |             |          |             |          |           |          |
| элабит–25                                                                 | 4,5–5,5     | 3,5–4,0  | 4,5–5,5     | 3,5–4,0  | 4,5–5,5   | 3,5–4,0  |
| элабит–15                                                                 | 4,0–5,0     | 3,0–3,5  | 4,0–5,0     | 3,0–3,5  | 4,0–5,0   | 3,0–3,5  |
| <b>Тип основы</b>                                                         | стеклоткань |          | стеклохолст |          | полиэстер |          |
| <b>Слой кровельного ковра</b>                                             | верх        | низ      | верх        | низ      | верх      | низ      |
| <b>Тип покрытия верх/низ</b>                                              | к/п         | п/п      | к/п         | п/п      | к/п       | п/п      |
| <b>Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее</b>                   | 690 (80)    | 690 (80) | 294 (30)    | 294 (30) | 343 (35)  | 343 (35) |
| <b>Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м², не менее</b>             | 2,0         |          |             |          |           |          |
| <b>Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/кв.см в течение 72 часов</b> | абсолютная  |          |             |          |           |          |
| <b>Гибкость. При испытании на стержне радиусом R=10 мм, элабит: –25</b>   | –25         |          |             |          |           |          |
| <b>R=25 мм, элабит: –15</b>                                               | –15         |          |             |          |           |          |
| <b>на поверхности образца не должно быть трещин при t, °C</b>             |             |          |             |          |           |          |
| <b>Теплостойкость в течении 2 часов, °C</b>                               |             |          |             |          |           |          |
| <b>элабит: –25 / элабит: –15</b>                                          | +100 / +85  |          |             |          |           |          |
| <b>Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более</b>                | 1,5         |          |             |          |           |          |

## ТИП ПОКРЫТИЯ:

К – крупнозернистая минеральная посыпка.  
П – пленка.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления.

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

## ДОСТОИНСТВА:

- Повышенная гибкость при отрицательных температурах.
- Высокий предел упругости, сопротивление продавливанию и эластичность.
- Повышенная устойчивость к низким и высоким температурам.
- Высокотехнологичная укладка методом наплавления.
- Низкая сметная стоимость кровельных работ.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Элабит приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.

**Высший уровень качества ЭЛАБИТА подтвержден ЦЭП ВОК в рамках программы «Российское качество».**

# ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ

ТУ 5774-011-00287912-2008

Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный на стеклооснове (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирной основе.

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции стальных конструкций.

**Гидростеклоизол К** — с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой или полимерная пленка с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

**Гидростеклоизол П** — с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна, допускается вместо посыпки использовать полимерную пленку; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                                                   | хпп/хкп                     | тпп/ткп | эпп/экп |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------|---------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> материала, кг                                      | 2,5;3,0;3,5;4,0;4,5;5,0;5,5 |         |         |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее       | 1,5                         |         |         |
| Допускаемое отклонение от номинального значения, кг, не более             | +0,250-0,249                |         |         |
| Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее                          | 363(37)                     | 588(60) | 343(35) |
| Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше                           | 258(минус 15)               |         |         |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм                           | 25                          |         |         |
| на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С, не выше | 0                           |         |         |
| Водонепроницаемость, не должно быть следов протекания воды                |                             |         |         |
| под давлением, кгс/см <sup>2</sup>                                        | 0,01                        |         |         |
| в течение, час, не менее                                                  | 72                          |         |         |
| для марок ПСП/ПТП/ПЭП при давлении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее        | 2                           |         |         |
| в течение, час, не менее                                                  | 2                           |         |         |
| Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °С                      | +85                         |         |         |
| Потеря посыпки, г/образец, не более,                                      |                             |         |         |
| для гидростеклоизола с крупнозернистой посыпкой                           | 3                           |         |         |

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Гидростеклоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление-газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.
- Долговечность кровли при соблюдении технологии покрытия и правил эксплуатации — не менее 15 лет.
- Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.



## РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы на стеклооснове с пластификатором.

**СТЕКЛОБИТ** – на основе стеклохолста. **СТЕКЛОМАСТ** – на основе стеклоткани.

**СТЕКЛОБИТ ХПП, СТЕКЛОМАСТ ТПП** – покрыты легкоплавляемой пленкой с двух сторон и предназначены для устройства верхних с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра и гидроизоляции фундаментов и подземной части сооружений, гаражей, туннелей, галерей, мостов, виадуков.

**СТЕКЛОБИТ ХКП, СТЕКЛОМАСТ ТКП** – покрыты крупнозернистой посыпкой сверху и легкоплавляемой пленкой снизу и предназначены для устройства верхнего слоя кровельного ковра.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                  | СТЕКЛОБИТ                      |     | СТЕКЛОМАСТ |     |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----|------------|-----|
|                                                                  | ХПП                            | ХКП | ТПП        | ТКП |
| Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее                     | 30                             | 30  | 85         | 85  |
| Теплостойкость в течение 2 часов при t°C, не ниже                | +80                            |     |            |     |
| Гибкость. На стержне радиусом 25 мм при t°C, не выше             | 0                              |     |            |     |
| Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см² в течение 72 часов | абсолютная                     |     |            |     |
| Гарантийный срок хранения                                        | 12 месяцев со дня изготовления |     |            |     |
| Срок службы покрытия при соблюдении технологии укладки           | не менее 15 лет                |     |            |     |

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

|                                | СТЕКЛОБИТ |     | СТЕКЛОМАСТ |     |
|--------------------------------|-----------|-----|------------|-----|
|                                | ХПП       | ХКП | ТПП        | ТКП |
| Нижний слой кровельного ковра  | +         | –   | +          | –   |
| Верхний слой кровельного ковра | –         | +   | –          | +   |
| Узлы кровель и гидроизоляция   | –         | +   | –          | +   |
| Гидроизоляция                  | +         | –   | +          | –   |

### ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
- П – защитная полимерная пленка.
- С – стеклохолст.
- Т – стеклоткань.

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Приклеивается на подготовленное основание путем оплавления газовыми горелками покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест.
- Негниущая основа и нанесенное на неё битумное покрытие с пластификатором делают стеклобит незаменимым в строительстве. (При отрицательной температуре воздуха рулоны разворачиваются с легким подогревом).

### ДОСТОИНСТВА:

- Негниущая основа.
- **Биостойкость**
- **Совместимость со старыми кровельными материалами при ремонте**
- **Высокотехнологичная укладка методом наплавления**
- **Низкая сметная стоимость кровельных работ**



## РУБЕМАСТ (НА СТЕКЛООСНОВЕ)

ТУ 5774-001-00287912-2007

Рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолоконной основе.

**Рубемаст** получают путем двухстороннего нанесения на стеклооснову покровного состава и посыпки.

Рубемаст выпускают двух марок:

**Рубемаст К** — с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и полиэтиленовая пленка с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

**Рубемаст П** — с полиэтиленовой пленкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                   | ХКП | ХПП        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> материала, кг                                              | 3,5 | 2,5        |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее*              |     | 1,2        |
| Водопоглощение в течение 24ч, %, по массе, не более                               |     | 1,5        |
| Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее                                      |     | 30         |
| Гибкость на бруске с закруглением радиусом, 25 мм, при температуре, t °С, не выше |     | 0          |
| Водонепроницаемость при давлении, 0,01 кгс/см <sup>2</sup> в течение, 72ч.        |     | абсолютная |
| Теплостойкость в течение 2ч при температуре, t °С, не ниже                        |     | 70         |
| Потеря крупнозернистой посыпки, г/образец, не более                               | 2,0 |            |

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Рубемаст приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.
- Применение рубемаста исключает использование приклеивающих мастик при выполнении кровельных работ, снижает материалоемкость кровли на 25%, сокращает трудозатраты в 2–3 раза.

## РУБЕМАСТ (НА КАРТОННОЙ ОСНОВЕ)

ТУ 21-5744710-505-90

Рулонный кровельный наплавляемый материал, получаемый путем двустороннего нанесения покровного состава и посыпки на пропитанный битумом кровельный картон.

**РНК-350-1,5; РНК-400-1,5** с верхней стороны крупнозернистая посыпка, с нижней — пылевидная или полимерная пленка. Применяется для верхнего слоя кровельного ковра.

**РНП-400-1,5, РНП-350-1,5** пленка, пылевидная или мелкозернистая посыпка с двух сторон.

Применяется для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и для нижних слоев кровельного ковра.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                                                     | РНК-350-1,5<br>РНК-400-1,5 | РНП-350-1,5<br>РНП-400-1,5 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее                                                                        | 34 (факт 40)               | 28 (факт 40)               |
| Водопоглощение за 24 часа, %, не более                                                                              | 1,5                        | 1,5                        |
| Масса покровного состава, г/м <sup>2</sup> , не менее в том числе с нижней стороны                                  | 2100 1500                  | 2100 1500                  |
| Температура хрупкости покровного состава, °С, не выше                                                               | –15                        | –15                        |
| Потеря посыпки, г/образец, не более                                                                                 | 3                          | 3                          |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом 25 мм на поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °С | 5                          | 5                          |
| Водонепроницаемость под давл. 0,01 кгс/см <sup>2</sup> , час, не менее                                              | 72                         | 72                         |
| Теплостойкость в течение 2 часов при темп., °С, не ниже                                                             | 70                         | 70                         |
| Площадь рулона, м <sup>2</sup>                                                                                      | 7,5 ± 0,5                  | 10 ± 0,5                   |

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Рубемаст приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.
- Применение рубемаста исключает использование приклеивающих мастик при выполнении кровельных работ, снижает материалоемкость кровли на 25%, сокращает трудозатраты в 2–3 раза.

Рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна покровного битума с наполнителем и посыпки.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- **РКК-350, РКК-400** для верхнего слоя кровельного ковра.
- **РКП-350** для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и для нижних слоев кровельного ковра.
- **РПП-300** для нижних слоев кровельного ковра.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                                          | С крупнозернистой посыпкой<br>с верхней стороны<br><b>РКК-350</b> | С пылевидной посыпкой<br>с двух сторон |                |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------|
|                                                                   |                                                                   | <b>РКП-350</b>                         | <b>РПП-300</b> |
| Масса покровного состава, г/м <sup>2</sup> , не менее             | 800                                                               | 800                                    | 500            |
| Разрывное усилие при растяжении, кгс, не менее                    | 32                                                                | 28                                     | 22             |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм                   | 25                                                                | 25                                     | 25             |
| На поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °С | 5                                                                 | 5                                      | 5              |
| Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже                     | 80                                                                | 80                                     | 80             |
| Потеря крупнозернистой посыпки, г/обр., не более                  | 3                                                                 | –                                      | –              |
| Водонепроницаемость при давл. 0,01 кгс/см <sup>2</sup> , час      | 72                                                                | 72                                     | 72             |
| Площадь рулона, м <sup>2</sup>                                    | 10±0,5                                                            | 15±0,5                                 | 15±0,5; 20±0,5 |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Рубероид приклеивается на холодной или горячей битумной мастике на подготовленное основание.



# ПЕРГАМИН

Беспокровный рулонный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяным битумом.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Как подкладочный материал для нижних слоев кровельного ковра.
- Как упаковочный материал для оборудования машиностроительной и тяжелой промышленности, в целях защиты от влаги при хранении и транспортировке.

Площадь рулона 20 м<sup>2</sup>, 30 м<sup>2</sup>. Ширина 1 000 мм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                                                  | Пергамин кровельный<br>ГОСТ 2697-83<br><b>П-350</b> | Пергамин подкладочный<br>ТУ 5774-008-00287912-00<br><b>П-175, П-200, П-250, П-300</b> |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Масса основы, г/м <sup>2</sup>                                            | 350                                                 | 175, 200, 250, 300                                                                    |
| Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее                              | 27                                                  | 27                                                                                    |
| Водопоглощение за 24 часа, %, не более                                    | 20                                                  | 20                                                                                    |
| Водонепроницаемость под Р=0,01 кгс/см <sup>2</sup> , не менее             | 10 мин                                              | 10 мин                                                                                |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм                           | 25                                                  | 5                                                                                     |
| на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С, не выше | 5                                                   | 18                                                                                    |

### ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.



**Мостоизол** — материал рулонный наплавляемый гидроизоляционный битумно-полимерный, предназначенный для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений.

**Мостоизол** изготавливается путем двустороннего нанесения на стеклооснову или полиэфирное нетканое полотно би-гумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерных модификаторов, наполнителя.

Для модификации битума применяют бутадиенстирольный термоэластопласт, изотактический полипропилен, атактический полипропилен и аморфные поли-альфа-олефины «Вестопласт».

В зависимости от области применения Мостоизол выпускают следующих марок:

**Мостоизол 100** (ЭМП — на основе полиэфирного нетканого полотна; ТМП — на основе стеклоткани) — для гидроизоляции строительных конструкций, фундаментов, мостов подземных сооружений (тоннели, галереи и т.д.).

**Мостоизол 130 и Мостоизол 140** — для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части и защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции других сооружений.

Качественные показатели Мостоизола должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                                                                                                                             | Значение для марок           |               |               |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------|---------------|-------------|
|                                                                                                                                                     | Мостоизол 140                | Мостоизол 130 | Мостоизол 100 |             |
| Тип основы                                                                                                                                          | Полиэфирное нетканое полотно |               |               | Стеклоткань |
| Масса 1м <sup>2</sup> материала, кг, не менее                                                                                                       | 5,5                          | 5,5           | 5,5           | 5,0         |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м <sup>2</sup> , не менее                                                                                 | 2,5                          | 2,5           | 2,0           | 2,0         |
| Толщина полотна, мм, не менее                                                                                                                       | 5,2                          | 5,2           | 5,0           | 4,5         |
| Гибкость на брусе с закруглением радиусом 10 мм и 25 мм при температуре, t °C, не выше                                                              | -25                          | -25           | -25           |             |
| Теплостойкость в течение не менее 2 часов при температуре, t °C, не ниже                                                                            | +140                         | +130          | +100          |             |
| Температура хрупкости вяжущего, t °C, не выше                                                                                                       | -32                          | -32           | -35           |             |
| Температура размягчения вяжущего, t °C, не ниже                                                                                                     | +150                         | +140          | +110          |             |
| Разрывная сила при растяжении, Н, не менее                                                                                                          |                              |               |               |             |
| - в продольном направлении                                                                                                                          | 1000                         | 1000          | 600           | 1000        |
| - в поперечном направлении                                                                                                                          | 900                          | 900           | 600           | 900         |
| Относительное удлинение при разрыве, определяемое в продольном и поперечном направлениях, %, не менее                                               | 40                           | 40            | 40            | 20          |
| Испытание на сопротивление статическому продавливанию усилием 250 Н в течение 24 ч.                                                                 | соответствует                |               |               |             |
| Водостойкость. После выдержки материала в воде при температуре 20 °C в течение не менее 7 суток образец должен выдерживать гибкость на брусе        | соответствует                |               |               |             |
| Водонепроницаемость. При испытании при давлении не менее 0,2 МПа в течение 24 ч. На поверхности образца не должно быть признаков проникновения воды | соответствует                |               |               |             |
| Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе, не более                                                                                             | 1,0                          | 1,0           | 1,0           |             |



## ФОЛЬГОИЗОЛ

ТУ 5774-010-00287912-2008

**Фольгированный наплавляемый СБС** — модифицированный кровельный и гидроизоляционный материал.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

– Для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздухопроводов.

Материал не подвержен коррозии, гниению и воздействию ультрафиолетового излучения.

В зависимости от технических характеристик, материал выпускается двух марок:

**Фольгоизол** — с верхним слоем из алюминиевой фольги;

**Фольгоизол-Оптим** — с верхним слоем из металлизированной пленки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                           | Фольгоизол | Фольгоизол-Оптим |
|---------------------------------------------------------------------------|------------|------------------|
| Теплостойкость в течении 2 часов, °С                                      | +100       | +80              |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм                           | 25         | 25               |
| на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С          | -15        | -5               |
| Разрывная сила при растяжении, кгс, в зависимости от основы, не менее     |            |                  |
| на стеклохолсте                                                           | 40         | 30               |
| на стеклоткани                                                            | 82         | 61               |
| Водонепроницаемость при давлении 0,1 Мпа (1 кгс/см.кв) в течении 72 часов | абсолютная | абсолютная       |

## ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК

ТУ 5763-015-00287912-2009

Звуко-ударо-виброизоляционный битумно-полимерный гидроизоляционный материал.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

– Для устройства звукоизоляционных прокладок в строительных конструкциях при устройстве «плавающих» полов или других конструкциях с целью улучшения изоляции звука, их гидроизоляции, а также для виброизоляции инженерного оборудования зданий и сооружений.

– Разработан в соответствии с требованиями СНиП 23-03-2002 «Защита от шума». Позволяет достичь выполнения нормативов в части уровня ударного шума в зданиях комфортности «А» (элитное жилье).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                          |            |
|--------------------------------------------------------------------------|------------|
| Теплостойкость в течении 2 часов, °С                                     | +85        |
| Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм                          | 25         |
| на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °С         | -15        |
| Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее                             | 40         |
| Водонепроницаемость при давлении 0,2 Мпа (2 кгс/см.кв) в течение 2 часов | абсолютная |
| Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более          | 0,20       |
| Индекс снижения уровня ударного шума $\Delta L_n$ > дБ, не менее         | 23         |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

– При устройстве «плавающей» стяжки «Эластоизол-Акустик» укладывается под стяжку теплозвукоизоляционным полотном вниз, битумной поверхностью вверх. Полотнища материала раскатываются по поверхности плит перекрытия с нахлестом, стыки сплавляются горелкой, строительным феном или проклеиваются скотчем. Чтобы исключить соприкосновение бетонной стяжки с поверхностью стен, полотнища материала заводятся на стену, на высоту чуть больше высоты устраиваемой стяжки.

15

РЯЗАНСКИЙ КАРТОННО-РУБЕРОИДНЫЙ ЗАВОД



## МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП

ТУ 5775-004-00287912-2007

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из SBS модифицированного кровельного нефтяного битума и наполнителя.

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений, строительства и ремонта дорожных покрытий при ремонте трещин и ямочном ремонте, заделке деформационных швов инженерных сооружений; при устройстве водосточных воронок; для обмазки стальных и бетонных блоков, колонн, контактирующих с грунтом; изоляции стальных конструкций и трубопроводов.

Используется в горячем состоянии.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                              | Норма для марок |         |
|-------------------------------------------------------|-----------------|---------|
|                                                       | МБП-90          | МБП-100 |
| Температура размягчения, °С, не ниже                  | 90              | 100     |
| Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм             | 25–50           | 25–50   |
| Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °С      |                 |         |
| с бетоном                                             | 0,1             | 0,1     |
| со сталью                                             | 0,15            | 0,15    |
| Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее       |                 |         |
| рулонный материала-рулонный                           | 0,15            | 0,15    |
| рулонный материал-бетон                               | 0,1             | 0,1     |
| Прочность на сдвиг клеевого соединения, Н/м, не менее | 1000            | 1000    |
| Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более | 1,5             | 1,5     |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастика разогревается до температуры 170–190 °С при постоянном перемешивании и наносится в жидком виде на предварительно огрунтованные праймером основания при помощи шпателя, кисти или разлива и разравнивания. После отверждения образует прочное эластичное покрытие.

Мастику запрещается держать нагретой при температуре выше 90 °С больше суток.

Мастика упаковывается в мешки с антиадгезионным внутренним слоем по 36 кг.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

## МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТУ 5775-005-00287912-2007

Мастика битумно-полимерная холодного применения представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из SBS модифицированного кровельного нефтяного битума и органического растворителя.

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                              | МБП-Х-90 | МБП-Х-100 |
|-------------------------------------------------------|----------|-----------|
| Температура размягчения, °С, не ниже                  | 90       | 100       |
| Глубина проникновения иглы при t=25 °С, 0,1 мм        | 25–50    | 25–50     |
| Прочность сцепления с основанием, МПа при t=20 °С     |          |           |
| с бетоном                                             | 0,1      | 0,1       |
| со сталью                                             | 0,15     | 0,15      |
| Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее       |          |           |
| рулонный материал-рулонный                            | 0,15     | 0,15      |
| рулонный материал-бетон                               | 0,1      | 0,1       |
| Прочность на сдвиг клеевого соединения, н/м, не менее | 1000     | 1000      |
| Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более | 1,5      | 1,5       |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее          | 50       | 50        |
| Время высыхания одного слоя, часов                    | 12–24    | 12–24     |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Используется в холодном состоянии.

Мастику перед применением необходимо перемешать, при необходимости разбавить растворителем (сольвентом, бензином, нефрасом, толуолом) в требуемом соотношении по массе.

Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, либо наливом с разравниванием специальными гребёнками, набирая слой необходимой толщины в несколько заливок с межслойной сушкой в течении 1–3 часов. Расход мастики при устройстве гидроизоляции от 2 до 3 кг на 1м².



# МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР

ГОСТ 15836-79

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума, наполнителя и пластификатора.

Предназначается для устройства рулонных кровель с армированием, покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противوشумное средство.

Превосходит битумно-кровельную горячую мастику по качеству и может применяться не только для наклейки рубероида и для устройства мастичной кровли, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                            | Норма для марок |     |     |     |
|-----------------------------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|
|                                                     | 65              | 75  | 90  | 100 |
| Температура размягчения по КИШ, °С, не менее        | 65              | 75  | 90  | 100 |
| Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее | 40              | 30  | 20  | 15  |
| Растяжимость при 25 °С, см, не менее                | 4               | 4   | 3   | 2   |
| Водонасыщение за 24 часа, %, не более               | 0,2             | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

Мастика упаковывается в бумажные мешки с антиатгезионным покрытием. Температура вспышки мастики 240–300 °С.

Хранить мастику в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.

## МАСТИКА ПРИМЕНЯЕТСЯ В ГОРЧЕМ И ХОЛОДНОМ ВИДЕ.

### 1. ГОРЯЧИЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Разогретая до текучего состояния мастика (температура приблизительно 150 °С) сплошным равномерным слоем с помощью специальных машин типа СО-195, СО-202, ПКУ-35М и др. или в ручную наносится на изолируемую поверхность или подготовленное основание (при устройстве кровли). Длительное нагревание (более 10 часов) мастики при температуре свыше 180 °С не допускается.

### 2. ХОЛОДНЫЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Мастика в виде мелких кусков при температуре 20±5 °С смешивается с растворителем (бензином, сольвентом) в пропорции 1:2 или 1:1 и перемешивается до получения однородной текучей массы, которая наносится на изолируемую поверхность кистью или любым малярным инструментом, а растворение мастики и её использование может осуществляться при нагреве, но не выше 80 °С. Расход мастики при толщине слоя 1 мм — 0,8–1,0 кг/м².

# ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА МБР-Х

ТУ 5775-001-00287912-2005

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума, наполнителя, пластификатора и растворителя.

Предназначается для устройства рулонных кровель, гидроизоляции подземных стальных и бетонных сооружений с целью защиты их от почвенной коррозии и атмосферной влаги.

Может применяться для покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противوشумное средство. С большим запасом по качеству заменяет кровельную горячую мастику и может применяться не только для наклейки рубероида, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                             | Норма                                                                                          |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Внешний вид                                         | Однородная масса без посторонних включений, не имеющих частиц наполнителя, не покрытых битумом |
| Состояние а.с.в. по заказу потребителя, %, не менее | 50; 60                                                                                         |
| Консистенция при (18+2)°С                           | Подвижная (текучая)                                                                            |
| Время высыхания, час, при t=(20+2)°С, не более      | 24                                                                                             |
| Время высыхания, час, при t=(75+2)°С, не более      | 5                                                                                              |

В зависимости от температуры размягчения мастики подразделяются на марки: МБР-Х-65; МБР-Х-75; МБР-Х-90; МБР-Х-100.

Мастика упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытые бочки, фляги). Объем заполнения тары не более 90%.

Хранение мастики — в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Должна быть защищена от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать, при необходимости развести растворителем (бензином, нефрасом, сольвентом, толуолом) в требуемом соотношении по массе и тщательно перемешать. Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель) окутанием, набирая слой необходимой толщины в несколько этапов с межслоевой сушкой в течение 1–3 часов.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

# МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г

ГОСТ 2889-80

Представляет собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя. Используется в горячем виде. Предназначается для устройства рулонных и мастичных кровель, армированных стекломатериалами.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Норма для марок                                                                  | 55    | 65    | 75    | 85    | 100     |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|---------|
| Теплостойкость в течение 5ч, °С, не менее                                        | 55    | 65    | 75    | 85    | 100     |
| Температура размягчения по КИШ, °С                                               | 55–60 | 68–72 | 78–82 | 88–92 | 105–110 |
| Гибкость. При температуре 18±2 °С не должно быть трещин на стержне диаметром, мм | 10    | 15    | 20    | 30    | 40      |
| Содержание пылевидного наполнителя, %, по массе                                  | 25–30 | 25–30 | 25–30 | 25–30 | 25–30   |
| Содержание воды                                                                  | следы | следы | следы | следы | следы   |

Мастика упаковывается в мешки бумажные с противоадгезионной прослойкой. Хранят мастику в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.

18

# МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА»

ТУ 5775-002-00287912-2008

Представляет собой однородную массу черного цвета, состоящую из битумного вяжущего, мелкодисперсной резиновой крошки, добавок целевого назначения и органического растворителя.

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции строительных конструкций, антикоррозийной защиты металлических и бетонных поверхностей, устройства звукопоглощающего и вибродемпфирующего покрытия тонкостенных конструктивных поверхностей, кузовов автомобилей, заполнения швов и трещин монолитных и сборных покрытий, вентиляционных шахт, воздуховодов, устройства деформационных швов и т.д. Используется в холодном состоянии.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                                     |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Температура размягчения, °С, не ниже                                                                | 80        |
| Глубина проникновения иглы при 25 °С, 0,1 мм                                                        | 15–20     |
| Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °С, с бетоном/со сталью                               | 0,1/0,15  |
| Прочность сцепления между слоями, рулонный материал-рулонный/рулонный материал-бетон, МПа, не менее | 0,15/ 0,1 |
| Растяжимость при 25 °С, см, не менее                                                                | 3         |
| Водонасыщение в течение 24 часов, %, не более                                                       | 0,2       |
| Содержание а.с.в. , %, не менее                                                                     | 70–80     |
| Время высыхания одного слоя, часов                                                                  | 12–24     |

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, окутанием, набирая слой необходимой толщины в несколько заходов с межслойной сушкой в течение 1–3 часов. При необходимости мастику можно разбавить сольвентом, толуолом, нефрасом, уайт-спиритом, бензином.

Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет 2–3 кг/кв.м.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

# БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ

ГОСТ 6617-76

Применяется для строительных работ в различных областях народного хозяйства.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                             | БН 50/50 | БН 70/30 | БН 90/10 |
|---------------------------------------------|----------|----------|----------|
| Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм   | 41–60    | 21–40    | 5–20     |
| Температура размягчения по КИШ, °С          | 50–60    | 70–80    | 90–105   |
| Растяжимость при 25 °С, см, не менее        | 40       | 3,0      | 1,0      |
| Растворимость, %, не менее                  | 99,5     | 99,5     | 99,5     |
| Изменение массы после прогрева, %, не менее | 0,50     | 0,50     | 0,50     |
| Температура вспышки, °С, не менее           | 230      | 240      | 240      |
| Массовая доля воды, %                       | следы    | следы    | следы    |

Гарантийный срок хранения битума — 1 год со дня изготовления.

Упаковка битума в бумажные мешки с антиадгезионным покрытием.

Строительные нефтяные битумы являются горючим веществом. Минимальная температура самовоспламенения + 368 °С.

В случае загорания тушат песком, кошмой, пенным огнетушителем.



## ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ

ТУ 5775-003-00287912-2005

Представляет собой раствор нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 80 °С в специально подобранных органических растворителях. Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                      |                                                          |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Внешний вид                                          | Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений |
| Содержание а.с.в., %                                 | 30–35                                                    |
| Время высыхания, час, при $t=(20\pm 2)$ °С, не более | 12                                                       |

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические).

Объём заполнения тары не более 90%.

Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Допускается расслоение праймера при хранении.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Готовый праймер перед применением необходимо тщательно перемешать.

Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.

Срок хранения праймера – 12 месяцев со дня изготовления.

## ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ)

ТУ 5775-002-00287912-2005

Представляет собой раствор нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 80 °С в специально подобранных органических растворителях.

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                      |                                                          |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Внешний вид                                          | Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений |
| Содержание а.с.в., %                                 | 60–65                                                    |
| Время высыхания, час, при $t=(20\pm 2)$ °С, не более | 12                                                       |

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические).

Объём заполнения тары не более 90%.

Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Допускается расслоение праймера при хранении.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Праймер производится в виде концентрата, который перед применением необходимо разбавить растворителем (бензином, нефрасом, уайт-спиритом, керосином) в соотношении 1:1 (1:1,5) по массе и тщательно перемешать.

Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.

## ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ ГБ-Х-70

ТУ 5775-001-00287912-2008

Представляет собой раствор нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 70°С в специально подобранных органических растворителях и предназначенную для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                      |                                                          |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Внешний вид                                          | Однородная масса черного цвета без посторонних включений |
| Содержание а.с.в., %                                 | 40–45                                                    |
| Время высыхания, час, при $t=(20\pm 2)$ °С, не более | 12                                                       |

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Готовую грунтовку перед применением необходимо тщательно перемешать. Грунтовку рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении грунтовка впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.

Грунтовка упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытые бочки, фляги, бидоны металлические). Объёмы заполнения тары не более 90%. Хранение грунтовки в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Грунтовка должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей. Допускается расслоение грунтовки при хранении.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.



# ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ (ПБВ)

ГОСТ Р 52056-2003

**Полимерно-битумное вяжущее (ПБВ)** — композиционный материал, получаемый путем смешения и гомогенизации вязких дорожных нефтяных битумов с блоксополимерами типа СБС; пластификаторами и ПАВ.

**ПБВ** — новый материал, превосходящий по характеристикам битумы нефтяные дорожные (БНД), выполняет функцию вяжущего (замещая БНД) при производстве асфальтобетонных смесей применяемых при строительстве, реконструкции, ремонте дорог, мостов и аэродромов.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

### ПБВ относительно БНД

1. Увеличение срока службы дорожных покрытий в 2–3 раза, с 6 лет при использовании БНД, до 12–18 лет при использовании ПБВ;
  - 1.1. Повышенная деформационная устойчивость. ПБВ относятся к классу эластомеров и поэтому отличаются от БНД: высокой эластичностью (более 70%), широким интервалом пластичности, повышенной прочностью при растяжении, более сильной адгезией с компонентами асфальтобетонной смеси. Эти свойства сохраняются и при низких температурах. В результате, дорожное покрытие построенное с применением ПБВ выдерживает повышенные нагрузки на дорожное полотно и обладает высокой трещиностойкостью при отрицательных температурах и большой цикличности замораживания-размораживания;
  - 1.2. Повышенная коррозионная стойкость дорожных покрытий;
  - 1.3. Снижает вероятность колеобразования на дорогах летом за счет более высокой температуры размягчения.
2. Существенное снижение затрат на эксплуатацию и текущий ремонт дорожных покрытий за счет увеличения срока службы.
3. Дает возможность продлить строительный сезон на 20–30%. Применение разжиженных ПБВ позволяет проводить строительные работы при температурах воздуха до –10°C.

## ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ:

### ПБВ в РФ

В 1995г была начата реконструкция Московской кольцевой автодороги (МКАД). Согласно комплексу произведенных наблюдений за отдельными участками дороги, и полученным результатам увеличение срока службы покрытий произошло в 2–3 раза (Гохман, Комплексные органические вяжущие материалы на основе блоксополимеров типа СБС, стр. 231).

Расход ПБВ при строительстве 1 км верхнего слоя дорожного покрытия составляет ориентировочно 42 т, при устройстве поверхностной обработки 7 т. (при принятой ширине дороги 7 м). За период с 1995 по 2000 гг. при строительстве дорожных покрытий и устройстве поверхностных обработок было использовано 80 тыс. т ПБВ и охвачен 3000 км дорог. Каждый рубль дополнительных затрат дает не менее 5,12 рублей экономии, а удорожание стоимости всей дорожной одежды на 1км составляет 0,11%.

## Физико-механические характеристики ПБВ по ГОСТ Р 52056-2003

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                   | ПБВ 300                                 | ПБВ 200  | ПБВ 130  | ПБВ 90   | ПБВ 60   | ПБВ 40   | Методы испытания                                        |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------------------------------------------|
| Глубина проникания иглы 0.1 мм, не менее<br>при 25°C / при 0°C    | 300 / 90                                | 200 / 70 | 130 / 50 | 90 / 40  | 60 / 32  | 40 / 25  | по ГОСТ 11501-78                                        |
| Температура размягчения по кольцу и шару,<br>°C, не ниже          | 45                                      | 47       | 49       | 51       | 54       | 56       | по ГОСТ 11506-73                                        |
| Растяжимость, см, не менее<br>при 25°C / при 0°C                  | 30 / 25                                 | 30 / 25  | 30 / 20  | 30 / 15  | 25 / 11  | 15 / 8   | по ГОСТ 11505-75                                        |
| Температура хрупкости, °C не выше                                 | –40                                     | –35      | –30      | –25      | –20      | –15      | по ГОСТ 11507-78                                        |
| Эластичность, %, не менее<br>при 25°C<br>при 0°C                  | 85<br>75                                | 85<br>75 | 85<br>75 | 85<br>75 | 80<br>70 | 80<br>70 | п.6.2 ГОСТ 52056-2003                                   |
| Изменение температуры размягчения<br>после прогрева, °C, не более | 7                                       | 7        | 6        | 6        | 5        | 5        | по ГОСТ 18180-72<br>по ГОСТ 11506-73<br>с доп. по п.3.3 |
| Температура вспышки, °C, не ниже                                  | 220                                     | 220      | 220      | 220      | 230      | 230      |                                                         |
| Сцепление с мрамором или песком                                   | Выдерживает по контрольному образцу № 2 |          |          |          |          |          | ГОСТ 11508-74 (метод А)                                 |
| Однородность                                                      | Однородно                               |          |          |          |          |          | п.6.1 ГОСТ 52056-2003                                   |

Гарантийный срок хранения ПБВ при температуре окружающей среды — один год со дня изготовления.



## БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ

ГОСТ 22245-90

Предназначен в качестве вяжущего материала при производстве асфальто-бетонных смесей, применяемых в строительстве и ремонте дорожных и аэродромных покрытий.

Изготавливают окислением продуктов прямой перегонки нефти и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием окисленных и неокисленных продуктов или в виде прямой перегонки нефти.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                | БНД 60/90       | БНД 90/130      |
|----------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Глубина проникновения иглы, 0,1 мм                             |                 |                 |
| при 25°C                                                       | 61-90           | 91-130          |
| при 0°C, не менее                                              | 20              | 28              |
| Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже          | 47              | 43              |
| Растяжимость, см, не менее:                                    |                 |                 |
| при 25°C                                                       | 55              | 65              |
| при 0°C                                                        | 3,5             | 4,0             |
| Температура хрупкости, °C, не выше                             | -15             | -17             |
| Температура вспышки, °C, не ниже                               | 230             | 230             |
| Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более | 5               | 5               |
| Индекс пенетрации                                              | от -1,0 до +1,0 | от -1,0 до +1,0 |

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

## ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНАЯ ДОРОЖНАЯ ЭБА-3

ГОСТ Р 52128-2003

Представляет собой жидкость темно-коричневого цвета, получаемую путем диспергирования битума в водном растворе эмульгатора-поверхностно-активного вещества (ПАВ).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- В качестве вяжущего или пленкообразующего материала при строительстве и ремонте автомобильных дорог, приготовлении эмульсионно-минеральных смесей плотного состава, в т.ч. грунтовых, с обязательным введением в смесь 1–2 % извести или 2–3 % цемента.
- Закрепление подвижных песков.
- Обеспыление.
- Укрепление грунтов верхней части земляного полотна.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                | требования ГОСТ Р                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------|
| Массовая доля битума с эмульгатором, % | 50–55                                      |
| Условная вязкость при t=20, сек        | 10–15                                      |
| Внешний вид                            | однородная масса без посторонних включений |

Транспортируется в цистернах, битумовозах, металлических бочках и т.д.

Допускается расслоение эмульсии при хранении.

Гарантийный срок хранения — 2 месяца со дня изготовления.

21

РЯЗАНСКИЙ КАРТОННО-РУБЕРОИДНЫЙ ЗАВОД

# МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ (МБРП)

ТУ 5775-003-00287912-2008

**МБРП** – мастика битумно-резиновая полимерная горячего применения представляет собой однородную массу черного цвета, состоящую из SBS модифицированного кровельного нефтяного битума и резиновой крошки, используемую в горячем состоянии.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей                 | МБРП-80 | МБРП-85 |
|------------------------------------------|---------|---------|
| Температура размягчения, °С, не ниже     | 80      | 85      |
| Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм | 27      | 24      |
| Растяжимость при 25°С, см, не менее      | 4,0     | 3,0     |
| Водонасыщение за 24 часа, %, не более    | 0,2     | 0,2     |

## ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Заделка швов и трещин цементно и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог.
- Защита металлоконструкций от коррозионных разрушений при атмосферных воздействиях и под действием различных агрессивных сред (соляные, слабокислые и слабощелочные растворы).
- Гидроизоляция внутренних и наружных поверхностей надземных и подземных конструкций и сооружений из металла, бетона, железобетона и других материалов любой формы и размеров, в том числе фундаментов, подвалов, санузлов, лотков, эстакад и других объектов.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Очистить поверхность, на которую будет наноситься материал, от загрязнений (пыли, грязи, нефтепродуктов, масел, жиров и пр.). Металлические поверхности очистить от ржавчины. Ослабленные участки бетонных поверхностей удалить до неповрежденного бетона. Удалить с поверхности все виды воды (наледь, иней, свободную воду). Обработать поверхность грунтовкой или праймером.

## РАЗОГРЕВ:

Очистить мастику от упаковки. Разделить очищенную мастику на несколько частей и загрузить в котел. Разогреть мастику до рабочей температуры 160–180 °С.

Время от достижения мастики рабочей температуры до окончания ее заливки не должно превышать 5 часов. Категорически запрещается разогрев мастики до кипения.

## РАБОТЫ С МАСТИКОЙ:

Нагретую до рабочей температуры мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. После высыхания грунтовочного слоя рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, шпатель) или путем разлива из ведер или других емкостей и при необходимости последующим разравниванием с помощью пластины укрепленной на деревянной ручке.

## РАСХОД:

- Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет — 2,2 кг/м<sup>2</sup>;
- При изоляции вертикальных бетонных или кирпичных поверхностей — 2,4 кг/м<sup>2</sup>.

# БИТУМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКОЙ (БМРК)



**Битум модифицированный резиновой крошкой** определяется как однородная смесь окисленного дорожного битума (или смеси битумов) с достаточно мелкодисперсной крошкой из резин общего назначения, подвергнутая специальной химической обработке в процессе приготовления. При этом частицы резины полностью не разлагаются и не растворяются, а связываются с компонентами битума прочными, но достаточно подвижными химическими связями и проявляют свои качества уже в составе нового материала.

За счет своего состава и структуры вяжущее устойчиво к воздействию высоких технологических температур, а также имеет достаточную деформативность при низкой температуре. Установлено, что асфальтобетоны на вяжущем БМРК имеют высокую устойчивость к циклическим нагрузкам, возникающих при движении транспортных средств.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

БМРК в сравнении с традиционными дорожными битумами БНД имеют ряд преимуществ:

- Происходит увеличение температуры размягчения битумного вяжущего и некоторое снижение температуры хрупкости (расширение температурного интервала пластичности).
- Происходит улучшение физико-механических и усталостных свойств битумного вяжущего.
- Происходит значительное улучшение сцепления битумного вяжущего с поверхностью минерального материала.
- Происходит повышение устойчивости к старению.
- Повышается устойчивость к изменениям окружающей температуры.

Основные технические требования, предъявляемые к выпускаемым битумнорезиновым композиционным вяжущим, приведены в таблице:

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                                           | Нормы для марок |       |       | Метод испытаний                                           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|-------|-----------------------------------------------------------|
|                                                                   | 90/130          | 60/90 | 40/60 |                                                           |
| Глубина проникания иглы, дмм,<br>при 25°C                         | 91–130          | 61–90 | 40–60 | ГОСТ 11501-78                                             |
| при 0°C, не менее *                                               | 25              | 20    | 15    |                                                           |
| Температура размягчения, °C, не ниже                              | 50              | 54    | 56    | ГОСТ 11506-73                                             |
| Температура хрупкости, °C, не выше                                | -25             | -20   | -15   | ГОСТ 11507-78                                             |
| Растяжимость, см,<br>при 25°C **                                  | 14              | 12    | 10    | ГОСТ 11505-75                                             |
| при 0°C, не менее                                                 | 7               | 5     | 3     |                                                           |
| Изменение температуры размягчения<br>после прогрева, °C, не более | 5               |       |       | ГОСТ 18180-72<br>ГОСТ 11506-73<br>с дополнением по п. 3.3 |
| Температура вспышки, °C, не ниже                                  | 250             |       |       | ГОСТ 4333-87                                              |
| Эластичность при 0°C, %, не менее                                 | 30              |       |       | ГОСТ Р 52056-2003                                         |
| Сцепление вяжущего с поверхностью щебня (адгезия), не менее чем   | хорошее (75%)   |       |       | ГОСТ 12801-98                                             |
| Размер неоднородностей, мм, не выше                               | 3               |       |       | ГОСТ Р 52056-2003                                         |

Гарантийный срок хранения БМРК при температуре окружающей среды воздуха — один год со дня изготовления.

\* Показатели глубины проникания иглы при 25 и 0°C приняты как основа для экспресс-определения усредненных реологических характеристик вяжущих и их классификации, хотя для неоднородных композиционных вяжущих они не являются полностью адекватными, особенно при низких температурах.

\*\* Показатель растяжимости при 25°C для неоднородных композиционных вяжущих материалов не является обязательным, так как не отвечает реальному поведению вяжущего в структуре асфальтобетона. Этот показатель косвенным образом может характеризовать степень абсорбции жидких фракций битумов резиновой крошкой и содержание высокомолекулярных конденсированных соединений в остающейся дисперсионной среде.

Транспортирование и хранение битума модифицированного резиновой крошкой осуществляется также как транспортирование и хранение битумов нефтяных дорожных вязких в соответствии с ГОСТ 1510-84. Битумнорезиновое композиционное вяжущее транспортируют к месту применения в битумовозах, автогудронаторах или обогреваемых цистернах.

Хранение битумнорезинового композиционного вяжущего в битумных ёмкостях при рабочей температуре не более 160°C допускается в течение 2-х суток. При хранении следует осуществлять периодическое кратковременное перемешивание всего объема битумнорезинового композиционного вяжущего с помощью низкооборотных мешалок или путем рециркуляции через битумный насос.





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**

**РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА**

**Орган по сертификации систем качества "СОЮЗСЕРТ"**

**№ РОСС RU.0001.13ИС94**

**К № 10964**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

**Выдан Закрытому акционерному обществу**

**«Рязанский картонно - рубероидный завод»**

**390017, г. Рязань, ул. Дружная, 18**

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:**

**система менеджмента качества применительно к производству  
картона для плоских слоев, картона гофрированного, материалов  
битумных на картонной основе, мягких кровельных материалов,  
черепицы битумной, мастики битумной полимерной**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

**ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000)**

**(приложение, конкретизирующее область сертификации СМК,  
является неотъемлемой частью сертификата)**

**Регистрационный № РОСС RU.ИС94.К00123**

**Дата регистрации 01.09.2008**

**Срок действия до 01.09.2011**

**Руководитель Органа по сертификации  
систем качества**

**Председатель комиссии**



**Н.П. Сильвестрова**

**В.Н. Рожков**

**Учетный номер Регистра систем качества № 08203**

© ОПЦИОН